

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЗАДВИЖКИ

Основные параметры

Gate valves. Main parameters

ГОСТ
9698-86МКС 23.060.30
ОКП 37 0000

Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру — задвижки на условное давление P_y от 0,16 до 25 МПа (от 1,6 до 250 кгс/см²) при температуре рабочей среды до 838 К (565 °С) с условными проходами от 15 до 2000 мм.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4366—83 в части основных параметров задвижек для магистральных нефте- и газопроводов (см. приложение).

1. Основные параметры задвижек должны соответствовать указанным в табл. 1—3.

В таблицах указан максимально возможный температурный диапазон применения задвижек. Фактический диапазон температур на конкретное изделие указывается в нормативно-технической документации.

Т а б л и ц а !

Задвижки стальные
(ОКП 37 4100)

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,16(1,6)	1400* 1600*	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	3100 4580
0,25 (2,5)	1400 1600			—
0,4 (4,0)	800 1000 1200			1037 1485 2723
0,63 (6,3)	50 80* 100* 150* 200* 250* 300* 350* 400 500 600 800*			— 21,5 23,0 43,0 56,0 85,0 116 150 273 412 540 —

Продолжение табл. 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
1,0 (10,0)	150	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	70
	200			105
	250			130
	300			185
	400*			323
	500*			555
	600*			1330
	800*			3440
	1000*			5160
1,6 (16,0)	50			57
	80			70
	100			87
	125*			89
	150			121
	200			193
	250			290
	300			440
	350*			460
	400			675
	500			1260
	600			1940
	800			—
	1000			5950**
	1200			7035**
2,5 (25,0)	80			—
	100			74
	150			140
	200			230
	250			249
	300			475
	400			—
	500			1600**
	600			5250**
	700			—
	800			5800**
	1000			—
	1200			12800**
4,0 (40,0)	50			35
	80			50
	100			90
	150			150
	200			325
	250			365
	300			560
	350*			610
	400			840**
	500			1725
	600			7000

Продолжение табл. 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
6,3 (63)	50	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	50
	80			87
	100			230
	150			268
	200			324
	250			345
	300			—
	350			—
	400			1480
	500			2320
	700			—
	800			—
	1000			—
	1200*			2690**
8,0 (80,0)	250		Под приварку	621
	300			754
	350			—
	400			2565
	500			2832
	700			6390**
	800			7000***
	1000			11000**
	1200			15000**
10,0 (100)	50		Фланцевое; под приварку	—
	80			—
	100			290**
	150			535**
	200			430
	250			615**
	300			—
	400			—
	500			—
16,0 (160)	15		Муфтовое	2,2
	20			3,5
	25			3,78
	40			9,38
	50		Фланцевое; под приварку	74
	80			130
	100			185
	150			430
	200			—
	250			—
	300			—
	400			—
	500			—
	800			—

Продолжение табл. 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
25,0 (250)	50 100 150 200 250 300 400	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	—

* При новом проектировании не применять.

** Масса задвижек с электроприводом.

*** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Т а б л и ц а 2

Задвижки чугунные
(ОКП 37 2100)

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,16(1,6)	800 1000 1200	От плюс 258 (минус 15) до плюс 573 (плюс 300)	Фланцевое	1768 2378 4605**
0,25 (2,5)	500* 600* 800* 1000* 1200* 1400* 1600* 2000*			595 930 1050** 2680 2720** 5035** 6640** 13740**
0,4 (4,0)	40* 50* 65* 80* 200* 250* 300* 400*			4,0 6,5 9,5 12 130 180 246 445
0,63 (6,3)	50* 80* 100* 150*			20 34 43 76
1,0 (10)	50 80 100 125 150 200 250 300 350* 400 500* 600*			20 36 47 60 90 144 210 272 344 521 840 1115

Продолжение табл. 2

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°C)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
1,0(10)	800* 900* 1000* 1200* 1400* 1600*	От плюс 258 (минус 15) до плюс 573 (плюс 30)	Фланцевое	ИЗО — 4420 7590 9685 10025
1,6(16)	50 80 100	От плюс 233 (минус 40) до плюс 573 (плюс 300)		18 32 44
2,5 (25)	100 150 200 250			57 — — —

* При новом проектировании не применять.

** Масса задвижек с электроприводом.

*** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Т а б л и ц а 3

Задвижки из цветных металлов и сплавов
(ОКП 37 1100)

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса**, кг, не более
1,6(16)	15 20 25 32 40 50		Муфтовое	0,3 0,4 0,7 0,9 1,5 2,0
	50 80 100 150 200		Фланцевое	28 40 56 108 140
2,5 (25)	15* 20* 25* 32* 40* 50*	До плюс 473 (плюс 200)	Муфтовое	1,0 1,2 1,7 2,35 2,9 3,6
	50 80 100 150 200 250 300		Фланцевое; под приварку	14,0 22,0 60 64 92 105 151

Продолжение табл. 3

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ² 23456)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса**, кг, не более
4,0 (40)	15 20 25 32 40 50	До плюс 473 (плюс 200)	Муфтовое; флан- цевое	—

* При новом проектировании не применять.

** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

П р и м е ч а н и е . В технически обоснованных случаях допускается проектирование задвижек на рабочее давление.

2. Задвижки должны изготавливать в следующих исполнениях:

- с ручным управлением;
- с электроприводом в нормальном или взрывоопасном исполнении;
- с гидроприводом.

Допускается изготовление задвижек с пневмоприводом.

3. В табл. 1 и 2 масса указана для задвижек фланцевых с ручным управлением, за исключением задвижек, имеющих конкретный тип присоединения, указанный в таблице. Массу задвижек других исполнений указывают в технических условиях на задвижки конкретного типа.

4. Климатические исполнения и условия эксплуатации задвижек должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 и указываться в технических условиях на задвижки конкретного типа.

5. Класс герметичности в затворе устанавливают в соответствии с ГОСТ 9544 и указывают в технических условиях на задвижки конкретного типа.

6. Количественные значения показателей надежности задвижек должны соответствовать указанным в ГОСТ 5761, ГОСТ 5762, ГОСТ 12893, ГОСТ 13547, ГОСТ 21345.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Информационные данные о соответствии ГОСТ 9698—86 СТ СЭВ 4366—83.

Таблица 1 ГОСТ 9698—86 соответствует таблице СТ СЭВ 4366—83.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.11.86 № 3573
3. ВЗАМЕН ГОСТ 9698-77
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка		Номер пункта
ГОСТ 5761-74		6
ГОСТ 5762-2002		6
ГОСТ 9544-93		5
ГОСТ 12893-83		6
ГОСТ 13547-79		6
ГОСТ 15150-69		4
ГОСТ 21345-78		6

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ